

Ressourcen

Bearbeitungszentren

Hermle UWF 900, 3-achsig, 32fach-Werkzeugwechsler, X 600 mm - Y 400 mm - Z 420 mm

Hermle C600, 4-achsig, 30 fach-Werkzeugwechsler, X 600 mm - Y 450 mm - Z 450 mm

Hermle C20, 5-achsig, 30 fach-Werkzeugwechsler, X 600 mm - Y 450 mm - Z 450 mm

Drehmaschinen

Traub TNS 30/42, 2 anetr. Revolver mit insges. 24 Werkzeugplätzen, Gegenspindel, 3. Revolver f.

Rückseitenbearbeitung (4 anetr. Plätze), Sortiereinrichtung, bis Ø42 von Stange, bis Ø140 im Futter, Drehlänge 220mm

Traub TNS 30/42, 2 anetr. Revolver mit insges. 24 Werkzeugplätzen, Gegenspindel, Sortiereinrichtung, bis Ø42 von Stange, bis Ø140 im Futter, Drehlänge 220mm

DMT Kern CD402, zyklengesteuerte Flachbettdrehmaschine mit Capto und VX3 Werkzeugsystem, anetr. 8f-Revolver, Spitzenhöhe 230mm, Spitzenweite 1000mm

Sonstige Maschinen

Dazu noch z.B. Kellenberger Rundschleifmaschine, Universal-Werkzeugschleifmaschine, Weiler Drehmaschine sowie diverse konventionelle Maschinen namhafter Hersteller.

Rapid Prototyping (FDM)

Stratasys Fortus 360mc, Arbeitsbereich 355x254x254mm

Stratasys Fortus 450mc, Arbeitsbereich 406x355x406mm,

Materialien: PC-ABS, Nylon 12 (PA12), Polycarbonat (PC) und ULTEM 9085

3D-Laserscanning

Meßarm Romer Absolute Arm 7530Si mit diversen Tastern und Polyworks-Software

Reverse Engineering

Pointmaster Software

CAD-Software

In der Konstruktion setzen wir Solidworks, Siemens NX und HyperCAD ein.

Für Catia V5 Konvertierung und Datenreparatur Cad Doctor SX ein.

CAM-Software

Für die Programmierung der Bearbeitungszentren verwenden wir HyperMILL und können damit hochkomplexe Bearbeitungen bis hin zur 5-Achs-Simultanbearbeitung erzeugen.

Datenaustausch

Für den Datenaustausch halten wir eine neutrale Odette Verbindung sowie einen passwortgeschützten FTP Server bereit.

Eine Swan Anbindung zur Daimler AG ist ebenfalls vorhanden.

IT-Umfeld und Datensicherheit

Ein modernes Server-Netzwerk mit redundanter Datenspeicherung und täglicher Vollsicherung verbindet alle Maschinen und Arbeitsplätze für einen optimalen Arbeitsablauf und maximale Sicherheit.